

presto Alu putty styrene-reduced

Art.-Nr.: 600351, 600375, 600399

Technisches Merkblatt



presto Alu-Spachtel "styrolreduziert" ist ein zweikomponentiger Polyestermetallspachtel, als Mischung eines mittelelastischen, hochreaktiven, aminvorbeschleunigten Polyesterharzes mit verschiedenen umweltfreundlichen Füllstoffen und Aluminiumpigmenten. Einsetzbar als Füllspachtel für den KFZ-Reparaturbereich, Maschinenbau und für Hobbyarbeiten. Überall da, wo eine großflächige Verziehbarekeit erforderlich ist. Untergründe wie Metall, Holz, verschiedene Kunststoffe oder Beton lassen sich mühelos in der benötigten Schichtstärke bespachteln. Löcher werden ausgefüllt und ausgeglichen, dünne Stellen werden stabilisiert.

Qualität & Eigenschaften

- Hochthixotrop, daher besonders gut großflächig und porenfrei verziehbar
- Sehr gute Haftung
- Einfache Verarbeitung
- Hohe Elastizität
- Leicht schleifbar
- Kurze Aushärtezeit
- Asbest- und silikonfrei
- Beständig gegen schwache Säuren, schwache Laugen; Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze

Physikalische & chemische Daten

- Basis: Polyester Qualität
- Farbname: hellgrau
- Konsistenz: gut verziehbar / hoch gefüllt
- Durchgetrocknet: 30 min
- Weiterverarbeitbar: 30 min
- Überlackierbar: 30 min
- Schleifbar: 30 min
- Untergründe: Metall, diverse Kunststoffe, Holz, Beton
- Minimale Anwendungstemperatur: 12 °C
- Maximale Anwendungstemperatur: 30 °C
- Relative Dichte: 1,74 g/cm³
- Topfzeit: 5 - 6 min
- Härterzugabe: 2 - 4 %
- Lagerstabilität: 1.5 y
- Inhalt:
 - ◊ 250 G
 - ◊ 1,00 KG
 - ◊ 2,00 KG

Hinweise zur Benutzung

- Die zu bespachtelnde Fläche sollte entrostet, sauber, trocken, fettfrei und angeschliffen sein.
- Als Grundierung vor und nach dem Spachteln empfehlen wir die presto Epoxy-Grundierung (bitte Trocknungszeit beachten).
- Die benötigte Materialmenge aus der Packung entnehmen und mit der entsprechenden Härtermenge gut vermischen.
- Das angemischte Material in der gewünschten Schichtdicke auftragen.
- Nach ca. 30 Minuten kann die gespachtelte Fläche gebohrt, geschliffen, gesägt, gefeilt, grundiert und lackiert werden.
- Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch säubern, evtl. mit Nitroverdünnung abwaschen.
- Angemischtes Material nicht in die Dose zurückgeben.

Umweltgerecht:

European Aerosols ist bestrebt, Rezepturen ohne geregelte oder bedenkliche Inhaltsstoffe einzusetzen, bei bestmöglicher Performance. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung

Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Kennzeichnung

Alle Produkte von European Aerosols entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften. Die Einstufung, Klassifizierung, Auszeichnung erfolgt nach GHS bzw. CLP 1272/2008/EG in der derzeitigen gültigen Form. Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen REACH 1907/2006/EG, Artikel 31 und Anhang II, in der derzeit gültigen Form.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 9.00 bis 15.00 Uhr und Freitags bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +49 (0) 62 66 75-266.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com