

presto Multi putty

N° comm. : 602034, 602058

Fiche Technique



Le mastic multifonction prestolith pro est un mastic polyester bicomposant constitué d'un mélange de résine de polyester préaccélérée aux amines, hautement réactive et moyennement élastique, avec différents agents de remplissage minéraux, respectueux de l'environnement. Pour combler les trous et les irrégularités, pour retravailler les surfaces prétraitées pendant la réparation de pièces de carrosserie des voitures et d'autres surfaces métalliques, pour la remise en état et la restauration des surfaces en bois ou en béton. Convient même pour le revêtement en émail des poêles. Champs d'application : - Industrie automobile - Construction de machines - Secteurs des métaux, du bois, du béton, des plastiques renforcés de fibres de verre, des surfaces zinguées et galvanisées, de l'aluminium. Convient même aux plastiques.

Qualité & propriétés

- Recouvre uniformément une grande surface sans pores
- Bonne stabilité, même sur les surfaces verticales
- Facile à poncer, même après une longue période
- Convient aux peintures thermolaquées
- Plus de différence visible entre les surfaces zinguées, galvanisées à chaud, ou en aluminium
- Mise en œuvre simple
- Élasticité élevée
- Bonne adhérence
- Résiste aux acides faibles, bases, gaz propulseurs, solvants, à l'eau et au sel de déneigement

Données physiques & chimiques

- Base: Résine polyester
- Nom de la couleur: ocre
- Totalelement sec: 20 min
- Further processed: 20 min
- Recouvrable: 20 min
- Sandable: 20 min
- Température de fonctionnement minimale: 12 °C
- Température de fonctionnement maximale: 30 °C
- Pression de vapeur: 6/20
- Point d'inflammabilité: 31 °C
- Densité relative: 1,77 g/cm³
- Durée de vie: 4 - 5 min
- Ajout de durcisseur: 2 - 4 %
- Stabilité de stockage: 1.5 y
- Contenu:
 - ◊ 1,00 KG
 - ◊ 2,50 KG

Mode d'emploi

- La zone à réparer doit être décapée, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité requise de matériau dans la boîte et bien mélanger avec la quantité correspondante de durcisseur.
- Appliquer le matériau mélangé avec l'épaisseur de couche souhaitée.
- Après environ 20 minutes, la surface réparée peut être poncée (grain de papier de verre entre 80 et 240) et peinte.
- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire avec un diluant nitro.
- Ne pas remettre le produit mélangé dans le contenant.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +49 (0) 62 66 75-266 du lundi au jeudi de

9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

À compter du Mai 18, 2022 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com